



**DOPPELTER
WIDERSTAND, GEGEN
EINBRUCH UND FEUER
FÜR EINEN ERHÖHTEN
SCHUTZ**



DUOGUARD GI T2

T2-ZERTIFIZIERTER EINBRUCH- UND
FEUERWIDERSTAND



HAUPTMERKMALE

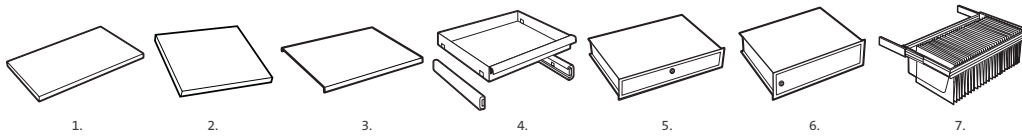
- Einbruchschutz im Widerstandsgrad IT2, zertifiziert durch die ECB•S gemäß der strengen europäischen Norm EN 1143-1 T2. Der Chubbsafes DuoGuard erfüllt dadurch die weltweit strengsten Anforderungen an Qualität und zertifizierter Einbruchhemmung.
- EN 1143-1:2019 ist die neueste Version des weltweit anerkannten Standards für Einbruchschutz. Die neue T2-Klassifizierung umfasst Tests mit leistungsstärkeren und effektiveren Versionen von Werkzeugen, die einem potenziellen Angreifer zur Verfügung stehen: Bohrhämmer, Trennscheibenschneider, hartmetallbestückte Lochschneider, wolframbestückte Kreissägen und thermische Lanzen sind heute wesentlich leistungsstärker gegenüber früheren Modellen. DuoGuard T2-Modelle bieten Schutz vor aktuellen und absehbaren, zukünftigen Bedrohungen.
- Die Modelle M-60 bis M-445 sind von ECB•S gemäß EN 1047-1 in der Klasse S 60 P für den einstündigen Feuerschutz von Papierdokumenten zertifiziert.
- Das feuerfeste Barrierematerial Dualite gewährleistet Einbruchschutz und Feuerbeständigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung des Gesamtgewichts und Minimierung der Transport- und Installationskosten.
- Ergonomischer Soft-Touch-Griff und eine Reihe von Innenzubehör zur Maximierung der Ablagekapazität.
- Die Dreiwegverriegelung besteht aus massiven Stahlbolzen
- Als primäre Schlossoptionen stehen ein mechanisches Schlüsselschloss der Klasse A oder ein elektronisches Hochsicherheitsschloss der Klasse B, zugelassen nach EN 1300, zur Verfügung.
- Ausgestattet mit einem aktiven Wiederverschlussystem und in das Riegelwerk integrierte Stahlplatten, um ein Durchbohren des Riegelwerks zu verhindern. (T200X karbidbeschichtete Stahlplatten)
- Zertifiziert von RISE in Übereinstimmung mit der Feuerwiderstandsklasse NT Fire 017 – 60 Paper für eine Stunde Feuerschutz.

DUOGUARD GI T2

PRODUKTDDETAILS

Modell	Außenhöhe (mm)	Außenbreite* (mm)	Außentiefe** (mm)	Innenhöhe (mm)	Innenbreite*** (mm)	Innentiefe (mm)	Volumen (Liter)	Netto-Gewicht (kg)	Anzahl Regalböden
M-40	435	500	456	335	400	295	40	100	1
M-60	530	500	521	430	400	360	62	123	1
M-115	690	600	561	590	500	386	114	175	2
M-150	875	600	561	775	500	386	150	212	2
M-205	1150	600	561	1050	500	386	203	264	2
M-290	1600	600	561	1500	500	386	290	337	3
M-355	1600	675	585	1500	575	410	354	374	3
M-445	1850	675	615	1750	575	440	443	436	4

*Scharniervorsprung (20mm) und **Griffüberstand (65mm) sind nicht enthalten. *** Breite ohne Regalleisten. Regale verringern die Innenbreite um 15mm.



OPTIONALE INNENAUSSTATTUNG

1. Fachboden* (M-40 & M-60) 2. Schwerlastfachboden**
 *Max. Tragfähigkeit des Fachbodens 60 kg **Max. Tragfähigkeit des Fachbodens 120 kg

VERFÜGBAR AB M-115 UND HÖHER

3. Fachboden (vorbereitet für Hängemappen)
 4. Ausziehbarer Fachboden 5. Ausziehbare Schublade
 6. Abschließbare Schublade 7. Hängeregisterrahmen

SCHLOSSOPTIONEN

DuoGuard-Safes können als primäre Schlossoption entweder mit einem elektron. Hochsicherheitsschloss (Klasse B) oder einem Schlüsselschloss (Klasse A) ausgestattet werden. Ab Modell M-60 ist eine Doppelverriegelung möglich. Das Primärschloss kann durch ein Kombinationsschloss ergänzt werden oder es können sowohl ein Schlüsselschloss als auch ein Elektronikschloss angebracht werden. Alle Schlösser sind vom ECB•S geprüft und nach der Norm EN 1300 zertifiziert. Das elektronische Hochsicherheitsschloss (Klasse-B) umfasst folgende, leicht programmierbare Funktionen:

- 1 Mastercode, 1 Supervisorcode und 8 Benutzercodes
- Zeitverzögerung von bis zu 99 Min. zwischen Betrieb der Sperre und Türöffnung
- Zeitfenster für die Öffnung zwischen 1 bis 19 Minuten
- Auch mit zeitverzögerter Überschreibung ausgestattet
- Auslösen eines leisen Alarms, beim Versuch das Schloss gewaltsam zu öffnen

Autorisierter Chubb Safes Vertragshändler

www.chubbsafes.com

PRÜFUNG DER FEUERBESTÄNDIGKEIT

Die DuoGuard-Modelle von M-60 bis M-445 sind nach dem Standard EN 1047-1 in der Klasse S 60 P zertifiziert, was bedeutet, dass der Tresor Papierdokumente im Fall eines Brandes eine Stunde lang schützt. Diese Zertifizierung wurde vom ECB•S (European Certification Board•Security Systems) ausgestellt.

SCHRITT 1

Der Tresor wird in einen Ofen gestellt und 60 Minuten lang auf eine konstante Temperatur von fast 1.000 °C erhitzt, um die Auswirkungen eines schweren Brandes zu simulieren. Die Innentemperatur darf niemals 170 °C überschreiten, denn das ist die Temperatur, bei der Papier Schaden nimmt.

SCHRITT 2

Der Tresor wird aus dem Ofen entnommen und abgekühlt. Die Innentemperatur wird während der Abkühlphase weiterhin gemessen. Beim anschließenden Öffnen darf die Innentemperatur 150°C nicht überschreiten.

PRÜFUNG DES EINBRUCHSCHUTZES

Durch unabhängige Testinstitute getestet und von der ECB•S zertifiziert in Übereinstimmung mit der aktualisierten Norm EN 1143-1 T2. Um die Widerstandsfähigkeit des DuoGuard zu testen, wurde eine Reihe von Werkzeugen verwendet, die typischerweise bei Einbruchsversuchen verwendet werden, von Vorschlaghämmern und Bohrmaschinen bis hin zu hochentwickelten thermischen und elektrischen Geräten wie Autogenbrennern und Scheibenschneidern.