

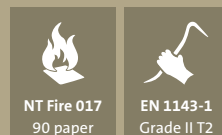


ZERTIFIZIERTER,
KOMBINIERTER SCHUTZ
UND MAXIMIERTER
STAU RAUM FÜR IHREN
ARBEITSPLATZ



DUOGUARD GII T2

T2-ZERTIFIZIERTER EINBRUCH- UND
FEUERWIDERSTAND



HAUPTMERKMALE

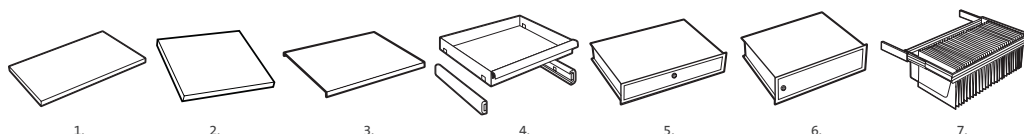
- Einbruchschutz im Widerstandsgrad II T2, zertifiziert durch die ECB•S gemäß der strengen europäischen Norm EN 1143-1 T2. Der Chubb DuoGuard erfüllt dadurch die weltweit strengsten Anforderungen an Qualität und zertifizierter Einbruchhemmung.
- EN 1143-1:2019 ist die neueste Version des weltweit anerkannten Standards für Einbruchschutz. Die neue T2-Klassifizierung umfasst Tests mit leistungsstärkeren und effektiveren Versionen von Werkzeugen, die einem potenziellen Angreifer zur Verfügung stehen: Bohrhämmer, Trennscheibenschneider, hartmetallbestückte Lochschneider, wolframbestückte Kreissägen und thermische Lanzen sind heute wesentlich leistungsstärker gegenüber früheren Modellen. DuoGuard T2-Modelle bieten Schutz vor aktuellen und absehbaren, zukünftigen Bedrohungen.
- Von den schwedischen RISE-Forschungsinstituten gemäß der Feuerwiderstandsklasse NT Fire 017 – 90 Papier getestet und den RISE-Zertifizierungsregeln für feuerbeständige Lagerschränke, SPCR 002, zertifiziert.
- Dreiwege-Riegelwerk aus massiven Stahlbolzen.
- Feuerresistentes Dualite-Barrierematerial für Einbruch- und Brandschutz, reduziert das Gesamtgewicht und minimiert so die Transport- und Installationskosten.
- Ausgestattet mit aktivem Re-Locker-System und integrierten Bohrschutzplatten zum Schutz des Schließmechanismus vor Einbruchversuchen mit Bohrern.
- EN-1300-zertifiziertes Schlüsselschloss der Klasse A und/oder ein EN-1300-zertifiziertes Elektronenschloss der Klasse B.
- Ergonomischer Soft-Touch-Griff und eine Reihe von Innenausstattungen zur Maximierung der Speicherkapazität.

DUOGUARD GII T2

PRODUKTDDETAILS

Modell	Außenhöhe (mm)	Außenbreite* (mm)	Außentiefe** (mm)	Innenhöhe (mm)	Innenbreite*** (mm)	Innentiefe (mm)	Volumen (Liter)	Netto-Gewicht (kg)	Anzahl Regalböden
M-65	578	526	547	452	400	360	65	265	1
M-115	716	626	587	590	500	386	114	379	2
M-150	901	626	587	775	500	386	150	456	2
M-205	1176	626	587	1050	500	386	203	582	2
M-290	1626	626	587	1500	500	386	290	748	3
M-355	1626	701	611	1500	575	410	354	829	3
M-445	1876	701	641	1750	575	440	443	970	3

Scharnierüberstand* (20 mm) und Griffüberstand** (65 mm) sind nicht enthalten. ***Breite ohne Regalleisten. Regale verringern die Innenbreite um 15 mm.



OPTIONALE INNENAUSSTATTUNG

1. Fachboden* (M-65) 2. Schwerlastfachboden**
*Max. Tragfähigkeit des Fachbodens 60 kg **Max. Tragfähigkeit des Fachbodens 120 kg

VERFÜGBAR AB M-115 UND HÖHER

3. Fachboden (vorbereitet für Hängemappen)
 4. Ausziehbarer Fachboden 5. Ausziehbare Schublade
 6. Abschließbare Schublade 7. Hängeregisterrahmen

SCHLOSSOPTIONEN

DuoGuard Safes können als primäre Schlossoption entweder mit einem elektronischen Hochsicherheitsschloss (Klasse B) oder einem Schlüsselschloss (Klasse A) ausgestattet werden. Ab Modell M-115 ist eine Doppelverriegelung erhältlich. Das Primärschloss kann durch ein Kombinationschloss ergänzt werden oder es können sowohl ein Schlüsselschloss als auch ein Elektronikschloss angebracht werden. Alle Schlösser sind vom ECB•S geprüft und nach der Norm EN 1300 zertifiziert. Das elektronische Hochsicherheitsschloss des DuoGuard umfasst folgende Funktionen, die leicht zu programmieren sind:

- 1 Mastercode, 1 Supervisorcode und 8 Benutzercodes
- Zeitverzögerung von bis zu 99 Minuten zwischen dem Betrieb der Sperre und der Öffnung der Tür
- Zeitfenster für die Öffnung zwischen 1 bis 19 Minuten
- Auch mit zeitverzögerter Überschreibung ausgestattet
- Schutzfunktion zum Auslösen eines leisen Alarms, wenn das Schloss gewaltsam geöffnet wird

Authorisierter Chubb Safes Vertragshändler

www.chubb safes.de

FEUERWIDERSTANDSPRÜFUNG

DuoGuard GII ist nach der schwedischen Norm NT Fire 017 – 90 Paper zertifiziert. Dies bedeutet, dass der Tresor Papierdokumente im Fall eines Brandes 90 Minuten lang schützt. Diese Zertifizierung wurde von RISE (Research Institutes of Sweden) verliehen.

Der Tresor wird in einen Ofen gestellt und 90 Minuten lang auf eine Temperatur von fast 1000 °C erhitzt, um die Auswirkungen eines schweren Brandes zu simulieren.

PRÜFUNG DES EINBRUCHSCHUTZES

Durch unabhängige Testinstitute getestet und von der ECB•S zertifiziert in Übereinstimmung mit der aktualisierten Norm EN 1143-1 T2. Um die Widerstandsfähigkeit des DuoGuard zu testen, wurde eine Reihe von Werkzeugen verwendet, die typischerweise bei Einbruchversuchen verwendet werden, von Vorschlagshämmern und Bohrmaschinen bis hin zu hochentwickelten thermischen und elektrischen Geräten wie Autogrennbrennern und Scheibenschneidern.